中科炼化2023年社会责任报告

根据国务院国有资产监督管理委员会《关于新时代中央企业高标准履行社会责任的指导意见》的相关要求，组织编制中科炼化第4份企业社会责任报告，反映2023年中科炼化履行社会责任情况，报告如下：

一、企业简介

中科(广东)炼化有限公司(简称“中科炼化”)是中国石油化工集团下属企业，位于广东省湛江市东海岛石化产业园区，占地6平方公里，是中国石化在新时代建设的标志性炼化项目，是广东省构建“一核一带一区”区域发展新格局、支持湛江全力建设省域副中心城市、加快打造现代化沿海经济带重要发展极的重点建设工程。

中科炼化于2012年2月注册成立。2016年7月，作为中国石化部署基地化战略的头号工程启动建设，建设用地435公顷，总投资440多亿元。项目包括1000万吨/年常减压等20套炼油生产装置、80万吨/年蒸汽裂解等10套化工生产装置、18万标立/时煤制氢装置以及公用工程、港口罐区等储运配套设施，于2019年12月底全面建成中交，2020年9月30日打通全厂生产全流程，可生产国VI汽油、柴油、航空煤油等油品及聚乙烯、聚丙烯、环氧乙烷、乙二醇、EVA等化工产品。

2020年7月，中科炼化与湛江东兴一体化重组整合，形成1500万吨/年炼油加工能力、80万吨/年乙烯生产能力的大型炼化一体化企业。2022年，成为湛江地区首个产值超千亿元、缴纳税费超300亿元的企业。

二、履行经济责任

2023年，中科炼化坚决扛牢能源保供的使命任务，贯彻国家能源安全战略，发挥“一体化”优势，努力做大经营总量、做优产品结构、提高市场份额，助力了经济社会高质量发展。

（1）保障能源供应。公司坚持以市场需求为导向，形成以管输、铁路、公路、水路多层次、全方位的成品油保供体系，为华南、西南等市场保供油品、化工产品。2023年，公司持续扩大保供范围，打通脱固催化油浆、异辛烷、裂解汽油等系统内互供流程，航煤顺利保供深圳机场1.83万吨并热销鹿特丹、澳大利亚等海外市场，最大实现一次性装载9万吨，创下中国石化单船单港最大航煤装载量记录，累计出口60.74万吨，同比增长

37.74%。2023 年，公司累计向社会提供国六汽柴油等高品质清洁油品 908.64 万吨，各类优质树脂化工产品 111.02 万吨。

2023 年全年加工原（料）油 1394 万吨，生产乙烯 75.66 万吨，营收 894.65 亿元，缴纳税费 253 亿元。

（2）秉承质量优先。公司始终秉承“质量永远领先一步”“每一滴油都是承诺”的理念，以客户满意为目标，对出厂的每一样产品都开展全过程质量管控，从原辅材料入厂、生产过程、储输及装车装船出厂等环节严把质量关，全面开展质量风险识别和管控，提高产品质量和服务质量，以最严的标准守住产品出厂质量关。7 大类 12 种产品均通过广东省市场监督管理局组织的专家审核，取得了全国工业产品生产许可证。同时，公司主动在企业标准信息公共服务平台公开了超过 30 个产品标准，接受社会监督。自建成投产以来，连续三年实现产品出厂合格率 100%，上级抽检率 100%。

三、坚持安全生产

中科炼化坚决贯彻落实习近平总书记关于安全生产的重要论述精神，树牢“没有安全就没有一切，没有环保就无法生存”工作理念，统筹高质量发展与高水平安全，以深化 HSE 体系运行为抓手，扎实开展安全管理强化年行动，牢牢守住安全生产底线。

（1）压实安全生产责任。夯实全员安全生产责任，组织签订安全生产责任书，编制实施全员岗位安全生产责任清单和全员岗位安全生产工作任务清单，确保每个环节、每个流程责任到人、落实到位，严格执行全员安全记分制，筑牢 HSE 管理基础。实施基层安全管理网格化，结合党员守“安全环保思想”阵地活动，确保安全管理与日常监督覆盖全厂各装置区域，为公司安全生产提供坚强保障。

（2）强化隐患风险治理。践行“一切事故皆可避免”的理念，开展危化品安全专项整治、重大事故隐患排查整治 2023 行动，整治装置设备带“病”运行等情况，整改率超 98%。为设备预防性维修安上“千里眼”，对全厂 2085 台机泵运行状态实时监控，实现早预警及预防维修，极大程度减少设备安全隐患发生。东兴分部老旧装置通过大检修实现 100%整改，公司安全风险总

值降低 14.73%。

（3）强化作业安全管理。健全安全督查检查机制，深入实施作业组长带班，着力抓好高处、动火及进入受限空间等直接作业环节安全监管、作业许可和作业前 JSA 分析的执行，狠抓“低老坏”问题整治，坚决查处“三违”。坚持秉承“三同”管理理念，用好积分管理机制，全面落实“一停二罚三清退”，通过开除严重违章承包商人员并列入“黑名单”、约谈单位负责人、发出安全警示函等措施，加强施工现场作业震慑力和监管力，严格保障各项作业规范、安全。

2023 年，中科炼化安全平稳生产，牢牢守住安全事故“零发生”底线。

四、推动绿色发展

中科炼化始终践行“绿水青山就是金山银山”的理念，实施绿色低碳发展战略，健全环保管理长效机制，抓实污染

防治工作，对异味源头实行有效管控，打造无异味厂区、花园式工厂，为社会提供清洁能源和绿色产品。

（1）攻坚节能减碳。积极响应国家有关“双碳”的要求，大力推广清洁新能源应用，通过推进光伏发电项目、增加生物质掺烧量等一系列举措，年累计减少碳排放超 3.77 万吨。同时，公司与中国广核集团签订外购清洁能源合同，外购绿电 500 万千瓦时，大幅度降低碳排放和能源消费总量。连续重整、加氢裂化、1#污水汽提、常减压、丁二烯、乙二醇、蒸汽裂解装置等 7 套装置能耗在中国石化同类装置达标竞赛排名前三，能耗持续保持在“炼油能源消耗”先进行列。

（2）打造无废工厂。严格贯彻“异味就是污染、泄漏就是事故”理念，专项整治16项异味问题，投用移动VOCs处理设施，码头油气回收设施运行率提高30%，罐区蒸罐尾气去除率达99%。建立15套环境在线监测设施三级短信预警机制，建成投用危废库智能监控管理系统，主要污染物排放总量持续下降，外排废水、废气污染物达标率100%，危废妥善处理处置率100%。

（3）争创绿色企业。积极开展绿色企业创建行动，编发《绿色企业创建知识手册》，经过专家评审及HSE委员会审议，装置绿色基层创建率达100%。2023年，公司获评中国石化A级绿色企业、节能降碳环保先进单位，被国家生态环境部评为全国“炼化一体化绿色发展先进水平”单位。在公司厂区附近海域拍摄的白鹭被人民日报视频号发布，“一行白鹭上青天”的美景，构成了工业文明和生态文明交相辉映的美丽画卷。

五、加大科技创新

中科炼化高度重视智能生产、技术创新，深入实施创新驱动发展战略，不断提升科技创新能力，强化发展新质生产力的技术支撑，不断提升企业高质量发展水平。

（1）深化智能工厂建设。围绕“一体化优化的供应链管理、集中集成的生产管控、全生命周期资产管理”三条业务主线，采用“数据+平台+应用”的新模式，打造全面感知、协同优化、预测预警、科学决策四项能力，形成了服务共享、协同智能、集成优化、安全敏捷的信息服务体系。2023 年，公司“工业互联网+安全生产”试点建设项目 19 个 APP 全面上线应用，取得“两化融合管理体系贯标”AAA 级认定，中国石化首套 IPC 技术、首个智能油库管理系统在公司成功应用。公司“清洁能源炼化智能制造示范工厂”项目获国家“智能制造示范工厂”称号。

（2）加大新产业布局。新项目是企业稳增长、增后劲、强信心的重要支撑。公司 2 号 10 万吨/年 EVA 装置全面开工建设，10 万吨/年顺丁橡胶项目可研顺利获批，液化烃码头二期项目正式启动，化工消瓶颈改造项目、丁二烯抽提装置尾气加氢及适应性改造项目初步实施，公司二期项目最新的比选方案优化编制完成。新项目的顺利实施落地，将推动公司产业优势更加巩固、发展动能更加强劲。

（3）加快新技术、新产品研发。公司设有研发中心，成功开发17个新牌号产品，4个产品顶替进口，新产品占比78.07%。国产聚丙烯催化剂在20万吨/年聚丙烯装置实现工业应用，成功打破多区循环反应工艺进口催化剂垄断局面和技术壁垒。高结晶聚丙烯产品完成UL黄卡认证建档，填补了中国石化系统内同类产品UL黄卡认证的空白。2023年，中科炼化荣获中国石化科技进步奖和广东科技进步奖等4项，申报科技进步奖2项，受理专利7项。

六、强化以人为本

中科炼化深入落实“以人为本”发展思想，始终把实现公司与员工的共同发展作为企业发展的重要目标，推动党政工团靶向同心，最大限度地发展员工利益，巩固员工的主人翁地位。

（1）搭建成长平台。创建劳模创新工作联盟，年度立项28个课题，在示范引领、创新攻关、带徒传技等方面发挥积极作用，尹建明工作室被命名为中国石化示范性创新工作室。突出示范引领作用，年度评选出公司级5名“突出贡献专家”、3名“中科名匠”、6名“技术能手”。创新推进东兴分部“七比七赛摘七星”等22项特色劳动竞赛，全力为中心工作保驾护航。

（2）保障员工权益。建立“办实事”常态化机制，实施“十大民生工程”，办成食堂伙食改进、“爱心妈妈小屋”建设等147件实事，员工幸福感不断增强。全年帮扶困难员工117人，协助申报互助保障173人，支出帮扶救助金48.59万元。2023年，公司被评为广东省产业工人队伍建设改革试点单位、广东省幸福企业。

（3）重视人才强企。公司高度重视人才建设，坚持把树立选人用人正确导向作为根本任务，为国家培养适应新质生产力发展需要的高水平技术人才。实施以岗位职责为基础，以履职能力为依据，以绩效考核为导向的管理、专业技术、技能操作“三支队伍”人才体系。外送643人参加各类培训班，组织专题培训86期，累计培训9622人次，全方位提升员工政治、业务、综合能力。2023年，公司组织员工参加全国催化裂化装置操作工技能竞赛，荣获团体赛银牌、个人赛金牌和铜牌的好成绩。

七、悉心回报社会

回报社会是企业应尽的责任。中科炼化将履行社会责任与推动自身发展有机结合起来，助力人与自然、企业与地方关系平衡协调发展。

（1）积极履行社会责任。公司扎实推进乡村振兴工作，秉承“办好老百姓家门口的学校”的理念结对泸溪县合水完小制定帮扶计划，完成硇洲小学、港东小学教学设施提升项目。助力硇洲镇产业帮扶产品火山羊、火龙果养殖，相关产品被确定为湛江市消费帮扶指定品牌，累计消费帮扶107.85万元，获评广东省“千企帮千镇、万企兴万村”爱心企业，湛江市扶贫济困“紫荆杯”银奖。以团员和青年主题教育为契机，积极参加“净滩”“守护红树林”等志愿活动，不断擦亮中科青年亮丽名片。举办“线上+线下”公众开放日，邀请媒体记者、周边居民、学校师

生、军队、员工家属、港澳台同胞等约2000余人到厂参观，充分展现党和人民好企业形象。

（2）带动地方经济发展。作为东海岛石化产业园区的龙头企业，公司充分发挥石化产业“龙头”效应，与园区企业开展合作，利用一体化优势资源延伸高质量发展链条，推动塑材、电子化学品、精细化工等一系列中下游产业投资的蓬勃发展，茂化实华、广东众和化塑、广东新华粤、中捷精创等多个项目到东海岛石化工业园内建厂投资，通过全面释放“榕树效应”，直接或间接带动就业超万人。同时，公司深化与湛江钢铁、巴斯夫等大型企业合作，发挥钢铁、石化产业链的协同集群效应，实现园区物料互供、合作共赢，为国家和地方经济做出了突出贡献。

以上报告，反映中科炼化2023年在加强安全生产、推进绿色发展和促进地方经济社会高质量发展等方面所做的努力、取得的成效。2024年，中科炼化将进一步加强党的领导，抓实安全管理，大力优化增效，推进创新发展，强化管理提升，重视人才强企，以高度的责任感和使命感履行好社会责任，确保中科炼化在推进高质量发展的道路上起步稳、动力强、后劲足，进一步为社会、经济和环境的和谐可持续发展作出应有的贡献。